

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 2210032

1. Дата составления: 20.02.2024г.

2. Место составления: г. Береза.

3. Акт экспертизы составлен экспертом: Кедик Л.С.

4. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя:

Общество с ограниченной ответственностью «Нетканый мир» (далее по тексту ООО «Нетканый мир»), заместитель директора Шпендик Н.А.,

5. Основание для проведения экспертизы:

заявление № 28 от 12.02.2024г.
регистрационный № 2210032 от 12.02.2024г.

6. Изготовитель и его адрес:

ООО «Нетканый мир»), 225131, Республика Беларусь, Брестская область, г. Пружаны, ул. Красноармейская, д. 81.

7. Продавец и его адрес:

ООО «Нетканый мир»), 225131, Республика Беларусь, Брестская область, г. Пружаны, ул. Красноармейская, д. 81.

8. Покупатель и его адрес:

Резиденты стран СНГ (кроме Узбекистана, Туркменистана).

9. Договор (контракт):

По предъявлению договоров, заключенных с резидентами стран СНГ (кроме Узбекистана, Туркменистана).

10. Наименование товаров, количество, и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№ п/п	Наименование товара	Код по ТН ВЭД (ГС)
10.1	Повязка-маска трехслойная одноразовая нестерильная	6307 90 980 0
10.2	Полумаска одноразовая FFP1NR2101 без клапана	6307 90 980 0
10.3	Полумаска одноразовая FFP1NR2102 с клапаном	6307 90 980 0
10.4	Полумаска одноразовая FFP2NR2103 без клапана	6307 90 980 0
10.5	Полумаска одноразовая FFP2NR2104 с клапаном	6307 90 980 0
10.6	Полумаска одноразовая FFP3NR2105 без клапана	6307 90 980 0
10.7	Полумаска одноразовая FFP3NR2106 с клапаном	6307 90 980 0
10.8	Полумаска одноразовая FFP2NRD2114 с клапаном	6307 90 980 0
10.9	Полумаска одноразовая FFP3NRD2116 с клапаном	6307 90 980 0
10.10	Полотно нетканое иглопробивное	5602 10 190 0
10.11	Полотно нетканое иглопробивное термообработанное	5602 10 900 0
10.12	Элементы фильтрующие	5911 90 900 0
10.13	Салфетка многоразовая: Эконом 300*300/160, 300*300/160, 300*360/160, 360*360/160, 300*300/220, 300*360/220, 360*360/220	6307 10 300 0

Количество согласно заключенным договорам.

11.Задача экспертизы: определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения.

12.Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:

Для производства заявленной продукции, ООО «Нетканый мир» использует материалы, характеризующиеся позициями по ТН ВЭД:

-**п.7.1:** материал нетканый спанбел IV-Л-25/1600 натуральный (5603), тесьма эластичная (резинка для респиратора) (5806), фильтрующий материал MeltBlown (3921);

-для упаковки используются: пленка поливинилхлоридная термоусадочная ПВХ500мм*25мкм (3923), ящик из гофрированного картона (4819), этикетка (4821);

-**п.7.2 – 7.9:** фильтрующий материал MeltBlown (3921), материал нетканый спанбел IV-Л-25/1600 натуральный (5603), полотно нетканое иглопробивное 150/02,4/100 (5602), тесьма эластичная (резинка для респиратора) (5806), клапан для респиратора (пластиковое изделие с фильтрующим элементом крепится к маске)(3926), формируемая вставка для носа (7616);

-для маркировки и упаковки используются: краскаTexylon (3215), пленка поливинилхлоридная термоусадочная ПВХ500мм*25мкм (3923), ящик из гофрированного картона (4819);

-**п.7.10; 7.11:** отходы (обрезки для всех видов тканей при раскрое) (6310), волокно полиэфирное (5503), волокно п/э низкоплавкое 4D * 51 ММ (5503);

-для упаковки используются: этикетка (4821), рукав ПВД 700 мм,50 мкм,600 мм;40 мк (3923);

-**п.7.12:** полотно нетканое иглопробивное термообработанное фильтровальное 110/070/200 (5602);

-для упаковки используются: этикетка (4821), рукав ПВД 700 мм,50 мкм,600 мм;40 мк (3923), ящик из гофрированного картона (4819);

-**п.7.13:** волокно полиэфирное (5503), отходы (обрезки для всех видов тканей при раскрое) (6310), волокно п/э низкоплавкое 4D * 51 ММ (5503);

-для упаковки используются: этикетка (4821), ящик из гофрированного картона (4819), рукав ПВД 700 мм,50 мкм,600 мм;40 мк(3923), пленка поливинилхлоридная термоусадочная ПВХ500мм*25мкм ТУ ВУ (3923).

Товарные позиции кодов ТН ВЭД материалов отличны от позиций кода ТН ВЭД товара, указанного в п.10 акта.

Документы на получение материалов эксперту представлены. К копии акта прилагается справка об используемых материалах с указанием наименования материалов, поставщиков, договоров, накладных, позиций по ТН ВЭД, исх. № 33 от 12.02.2024г.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

В процессе производства выполняются следующие технологические операции:

-п.7.1:

- установка на рулонный держатель станка для обрезки и сварки ультразвуком двух рулонов материала нетканого спанбел и одного рулона материала фильтрующего, формирование трёхслойного холста;
- ультразвуковая сварка по периметру заготовок для маски;
- ультразвуковое крепление тесьмык повязке-маске;
- сортировка и упаковка готовых масок;

-п.7.2 - 7.9:

- установка рулонов (фильтрующего материала, материала нетканого спанбел, полотна нетканого иглопробивного) на рулонодержатель, заправка сложенных полотен, формирование чашки респиратора;
- ультразвуковое сваривание краев чашки маски;
- обрезка кромки и вырубка контура
- горячее прессование носовой клипсы (формируемой вставки для носа);
- вырубка отверстий под клапан и крепление клапана (для п.п. 7.3; 7.5; 7.7; 7.8, 7.9);
- крепление резинки;
- нанесение маркировки, упаковка;

-п.7.10; 7.11:

- расщепление отходов (обрезков всех видов тканей при раскрое);
- добавление полиэфирных волокон, первичное рыхление смеси волокон;
- подача готовой смеси в бункер с последующей подачей на чесальную машину для разволокнения сырья, чесание смеси волокон;
- формирование холста;
- подача полотна на иглопробивную машину;
- скрепление холста (получение полотна нетканого иглопробивного);
- термообработка полотна нетканого иглопробивного (для п.7.11);
- намотка готового полотна в рулоны, упаковка рулонов;

-п.7.12:

- установка двух рулонов полотна нетканого иглопробивного фильтровального;
- поперечная сварка полотна;
- продольная сварка полотна;
- продольная резка рукавов,
- поперечная рубка рукавов заданной длины;
- сортировка и упаковка;

-п.7.13:

- расщепление отходов (обрезков всех видов тканей при раскрое);
- добавление полиэфирных волокон, первичное рыхление смеси волокон;

- подача готовой смеси в бункер с последующей подачей на чесальную машину для разволокнения сырья, чесание смеси волокон;
- формирование холста;
- подача полотна на иглопробивную машину;
- скрепление холста (получение полотна нетканого иглопробивного);
- настил полотна нетканого иглопробивного, поперечный и продольный раскрой полотна в нужный размер, упаковка.

Изготовление продукции, указанной в пункте 7 настоящего акта, осуществляется в соответствии с технологическим процессом, представленным изготовителем. К копии настоящего акта прилагается описание технологического процесса, справка, исх. № 30 от 12.02.2024г.

Критерий достаточной переработки продукции, указанной в п. 10 настоящего акта выражается изменением товарной позиции по ТН ВЭД на уровне любого одного из первых четырех знаков исходных сырья и материалов по отношению к готовой продукции, произошедших в процессе переработки, что обеспечивает выполнение условий, оговоренных в пункте 2.4.а Правил [14.1.]

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства продукции для исследования технологического процесса изготовления продукции.

К акту экспертизы прилагается акт об осмотре производства № 2210032, являющийся неотъемлемой частью.

ЗАЯВИТЕЛЬ несёт ответственность за достоверность сведений, указанных в заявлении и предъявленных документах.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ обязан уведомить БелТПП об изменении: технологии производства и сырья (кодов по ТН ВЭД, адвалорной доле и т.д.)

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

14.1. Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009г, с действующими дополнениями и изменениями.

14.2. Закон Республики Беларусь от 10.01.2014 № 129-3 «О таможенном регулировании в Республике Беларусь» (в редакции Закона Республики Беларусь от 19.07.2021 № 121-3 «Об изменении Закона Республики Беларусь «О таможенном регулировании в Республике Беларусь»).

14.3. Инструкция по проведению экспертизы, определения страны происхождения товаров, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 30.11.2022г. № 1.

14.4. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 05.05.2023г. № 3.

Представитель:
заявителя



Эксперт: _____ Кедик Л.С.

15. Заключение эксперта:

В результате анализа сведений, указанных в представленных документах, осмотра процесса производства, исходных материалов и готовой продукции установлено, что товары, указанные в пункте 10 настоящего акта, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием «достаточная переработка».

Эксперт _____ Кедик Л.С.

Руководитель _____ Кедик Л.С.
экспертизы
ведущий эксперт

Акт зарегистрирован 20.02.2024г.

Срок действия акта с 20.02.2024г. до 20.02.2025г.



Акт без печати недействителен